

ジルコニア マルチレイヤード加工サービスの注意点

ATD TANAKA エナメルマルチ 5

ジルコニアマルチレイヤード加工サービスの注意点になります。
模型送り (W スキャン)、データ送りの際にご確認ください。

Tanaka エナメルマルチ 5 製作条件

6 連冠まで、歯冠長 13.5 mm以下※1

連結部断面積 ・前歯部 9 mm²以上 ・臼歯部 12 mm²以上

ジルコニアの厚さ ・0.5 mm以上 ・臼歯部咬合面 0.7 mm以上

禁忌症例 (保証対象外)

インレー、アンレー、インレー Br、メリーランド Br、
遊離端 Br、6 連冠以上

(中間欠損ポンティックは連続 2 歯まで)

歯冠長に付いて ※1

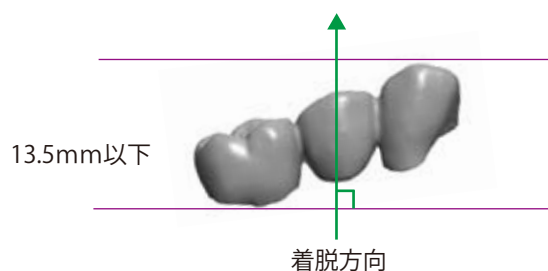
右図のように着脱方向を直角にした場合の縦方向が歯冠長になります。

(連結冠の場合は注意が必要です)

当社で扱う DISK に入る最大長さ (歯冠長) は 13.5mm になります。

13.5mm 以上の形態は DISK に入らないため加工が出来ません。

CAD ソフト、模型上で確認をお願いいたします。



着脱方向による影響に付いて

DISK に配置する際は着脱方向と直角に配置されます。

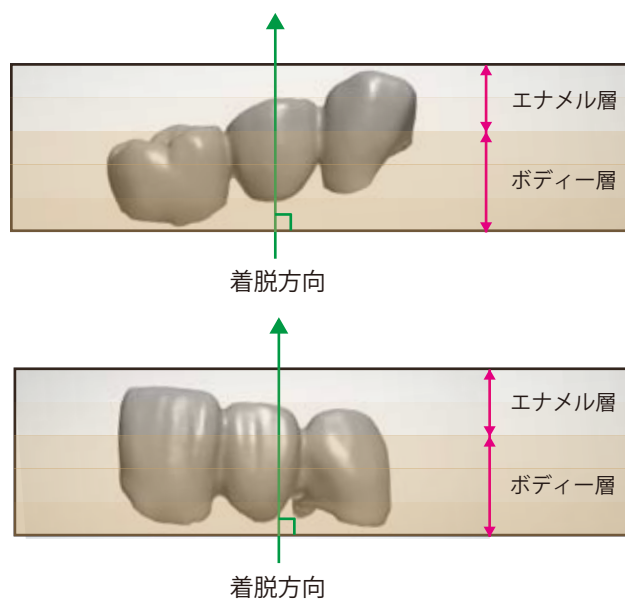
右図のように咬合面・切縁が着脱方向とズれる場合は、

エナメル層が意図する場所に配置されないため、

ステインで色調を修正する必要があります。

(この場合位置を修正する事は出来ません)

CAD ソフト、模型上で確認をお願いいたします。



CAD 設計時の推奨設定値

当社所有の加工機に合わせた設定になります。

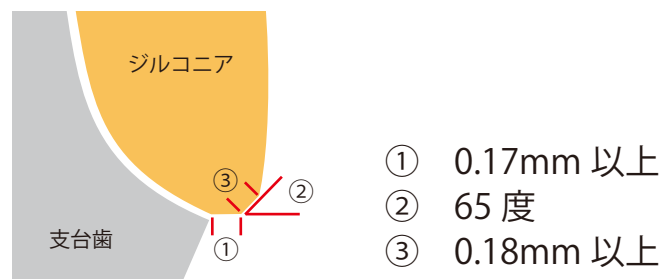
異なる数値で設計を行うと、加工不良の原因になりますので、
必ず推奨設定値で設定してください。

・マージン周りの設定値

右図の設定値で設計してください。

・工具の設定値

工具半径 **0.50mm**



データ送付先

以下のアドレスに STL ファイル、依頼書 (エクセル) を添付してください。

メールの件名は「〇〇技工所 (患者様名)」としてください。

送付先アドレス: dataex@core-dental.co.jp



Core dental

株式会社
コアデンタルラボ横浜
〒233-0007 神奈川県横浜市港南区大久保 1-5-26
TEL 045-840-0811 FAX 045-840-0813